

TROX HKVS UND HYDRAULIKSTATION - EINFACH HYGIENISCH SICHER

[⏪ Zurück zur
Übersicht](#)

Datum	Rubrik
10.08.2015	Presse / Produkte

Viele Gründe sprechen für den Einsatz von Kreislaufverbundsystemen bei zentralen RLT-Anlagen, so zum Beispiel die absolute Trennung von Zu- und Abluftvolumenstrom, die problemlose und hygienische Kühlung der Zuluft durch Verdunstungskühlung auf der Abluftseite sowie die einfache Einspeisung von Heiz- und Kühlenergie zur Luftkonditionierung. Der TROX X-CUBE überzeugte bereits in der Grundversion durch seine hygienebewusste Bauweise. Mit dem Kreislaufverbundsystem mit neuer Hydraulikstation lassen sich jetzt hoch effiziente Lösungen von TROX auch in hygienisch sensiblen Bereichen realisieren. Das System ermöglicht eine exakte Abstimmung von Luft- und Solestrom, so dass die energetische Effizienz des gesamten Systems weiter optimiert wird.

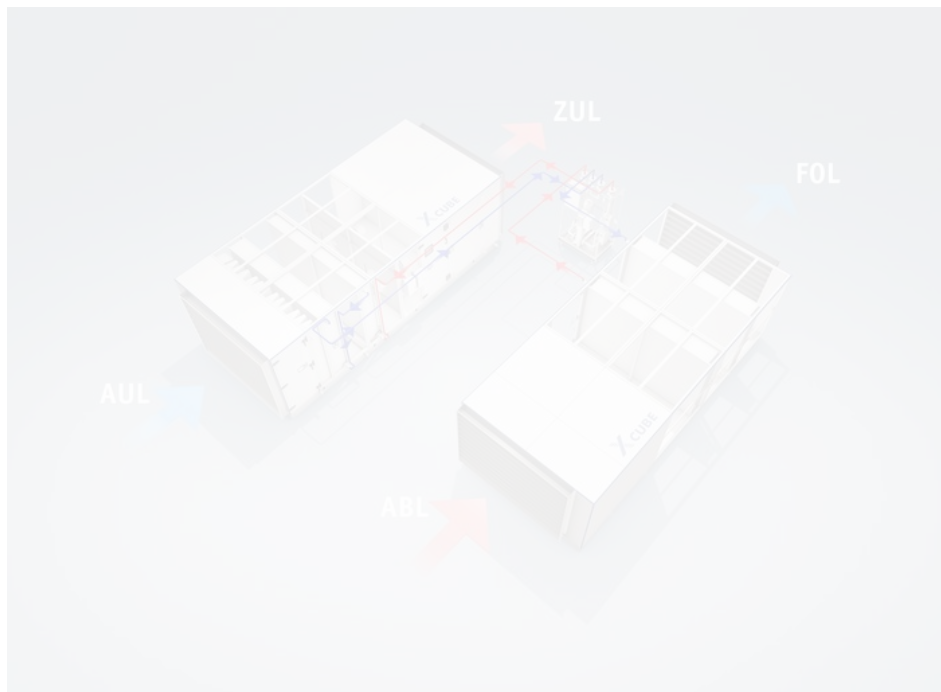
Die Station besitzt eine eigene Regelung, die direkt mit der X-CUBE CONTROL Regelung von TROX verbunden werden kann. Auch die Einbindung des Systems in bereits vorhandene Regelungstechniken ist spielend leicht und mit minimalem Verdrahtungsaufwand möglich.

Für die Auslegung von Kreislaufverbundsystemen im X-CUBE Configurator wurde seitens TROX eigens eine Software entwickelt. Das Tool mit dem Namen X-COIL wurde im Juni 2015 vom TÜV zertifiziert. In aufwendigen Tests wurden die Auslegungsergebnisse mit einem Testgerät im Labor verglichen und bestätigt. Somit ist TROX einer von wenigen RLT-Geräte Herstellern mit einer TÜV zertifizierten Software. Regelmäßige Prüfungen des TÜVs stellen sicher, dass die rechnerisch ermittelten technischen Daten im Betrieb der Anlage eingehalten werden. Die X-CUBE Geräte mit KV-Systemen dürfen somit zukünftig ebenfalls mit einem Energieeffizienz-Kennzeichen des Herstellerverbandes gekennzeichnet werden.

TROX bietet damit ein Hochleistungs-Kreislaufverbundsystem mit Hydraulikstation, das in Sachen Hygiene und Energieeffizienz Maßstäbe setzt und heute schon die Anforderungen der kommenden Ökodesign-Richtlinien 2016 und 2018 erfüllt.

Die wichtigsten Vorteile:

- › Wärmerückgewinnung, Einspeisung von Wärme und / oder Kälte mit kontinuierlicher Überwachung der Wärmerückgewinnungsfunktion
- › Bus-Kommunikation und konventionelle Kommunikation mit GLT (Gebäudeleittechnik)
- › Intelligente Regelungsfunktionen für höchste Energieeffizienz
- › TÜV zertifiziertes Software Tool X-COIL



TROX HKVS und Hydraulikstation: Einfach - hygienisch - sicher

Download [Presseinformationen](#)

TROX ist führend in der Entwicklung, der Herstellung und dem Vertrieb von Komponenten, Geräten und Systemen zur Belüftung und Klimatisierung von Räumen. Mit 30 Tochtergesellschaften in 28 Ländern auf fünf Kontinenten, 14 Produktionsstätten und weiteren Importeuren und Vertretungen ist das Unternehmen in über 70 Ländern vor Ort. Gegründet 1951, hat der Weltmarktführer mit Stammhaus in Deutschland im Jahre 2014 mit 3.700 Mitarbeitern rund um den Globus einen Umsatz von 455 Mio. Euro erzielt.

Für weitere Informationen und Rückfragen zu TROX wenden Sie sich bitte an:
Christine Roßkothen
Corporate Marketing
voice: +49 2845 202 - 464
fax: +49 2845 202 - 587
c.rosskothen@trox.de
www.trox.de

TROX GmbH



Heinrich-Trox-Platz

D-47504 Neukirchen-Vluyn

Tel.: +49 (0)2845 202-0

Fax: +49 (0)2845 202-265

Quick Links

- > [Karriere bei TROX](#)

- > [Auftrag-Status](#)

- > [TROX Terminliste](#)

- > [Kataloge und Preisliste](#)

- > [Revisionsunterlagen](#)

- > [Ihr Ansprechpartner](#)

- > [Online Reklamationsmeldung](#)

- > [BIM](#)

- > [TROX ACADEMY](#)

Ansprechpartner

Vertrieb und technische Beratung Deutschland

[Ihr Ansprechpartner](#)