

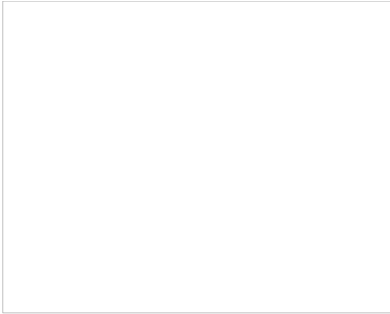
RLT-ZENTRALE



Innovative Systemtechnik operiert zuverlässig.
Innovative Kommunikationstechnik sorgt für ein effizientes, sicheres und funktionierendes Zusammenspiel aller TGA-Bereiche. Für eine problemlose Einbindung der Klima- und Lüftungstechnik sorgen Regel- und Überwachungssysteme, die über umfassende Möglichkeiten der Kommunikation und Konfiguration und somit über große Flexibilität verfügen. In Verbindung mit X-AIRCONTROL können zudem Raumdaten wie Klappenstellungen, Kälte- und Wärmebedarf zur Regelung des X-CUBE RLT-Geräts mit berücksichtigt werden.

TROX X-CUBE RLT-Geräte sind dank ihres großes Anwendungsspektrums und ihrer kundenspezifischen Konfigurierbarkeit höchst variabel einsetzbar. Sie decken bei Luftgeschwindigkeiten von 2 m/s Volumenströme in einer Bandbreite von 600 bis 100.000 m³/h ab. Die X-CUBE Geräte können als Zu- oder Abluftgerät sowie als Kombination von beidem geliefert werden. Je nach Örtlichkeit lassen sich mehrere Geräte nebeneinander oder übereinander installieren.

Die X-CUBE Technologie in einem Kompaktgerät. Mit dem RLT-Kompaktgerät X-CUBE compact bietet sich eine anschlussfertige vorkonfigurierte Lösung auf kleinstem Raum mit den herausragenden Qualitätsmerkmalen des X-CUBE. Zwei Wärmeübertragersysteme in Leistungsgrößen von 600 bis 6.000 m³/h bieten die ideale Lösung für kleinere und mittelgroße Anwendungen, z. B. auch für eine getrennte Versorgung eines Gebäudeabschnitts.

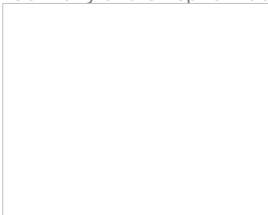


Wirkungsvolle Filtration dient der Gesundheit. Das Innenraumklima beeinflusst Behaglichkeit, Gesundheit und Produktivität der Nutzer. Einen wichtigen Aspekt stellt deshalb die Abscheidung schädlicher Partikel, wie Staub, Pollen, Aerosole, Gase oder Mikroorganismen, aus der Außenluft durch den Einsatz geeigneter Filtersysteme dar.

Empfohlene Filterklassen - EN 779

Aus hygienischen Gründen sollte die Außenluft in zwei Stufen gefiltert werden (IDA 1 und 2 gem. EN 16798-3). Grundsätzlich sind nur Luftfilter einzusetzen, die nach EN 779 und EN 1822 geprüft und einzeln sichtbar gekennzeichnet sind.

TROX Lüftungsventilatoren können zur Abführung verbrauchter Luft als dezentrale Geräte verwendet werden. Innerhalb der Kanalsysteme kommen sie auch als Stützventilatoren zum Einsatz. Das breiteste Produktspektrum am Markt ist made in Germany und entspricht den neuesten Anforderungen der ErP-Verordnung der EU.



Kunststoff- und ATEX-Ausführungen sind ebenfalls erhältlich.



X-CUBE RLT-GERÄT

- Spezielle Materialien

- Glatte Außen- und Innenflächen
- Frei konfigurierbar
- Schnelle, einfache Montage
- Spezial-Edelstahlkondensatwanne für vollständige Kondensatabführung
- Guter Zugang zu den Komponenten
- Problemlose Anbindung der Geräteausführung mit MSR-Technik an die GLT
- Hochwertige TROX Filtertechnik
- Hohe Energieeffizienz durch Wärmerückgewinnungssysteme
- Hochwirksame EC-Ventilatoren
- Auch als wetterfeste Ausführung



TROX HOCHLEISTUNGSFILTER

sind gemäß EN 779 oder EN 1822 geprüft, Feinstaubfilter der Filterklasse M5 - F9 EUROVENT-zertifiziert.