

ERSTER FACTORY ACCEPTANCE TEST - ONLINE

Für ein Projekt in England sollten ursprünglich die Kunden und unsere Kollegen von TROX UK am 25. März 2020 zu einem Factory Acceptance Test (FAT) nach Anholt kommen.

Aufgrund von Corona konnte dieser Besuch leider nicht stattfinden.

Wir zeigen Ihnen hier, wie wir den FAT trotzdem durchgeführt haben.

FAT – PER VIDEOZUSCHALTUNG



Die Kunden konnten die zwei X-CUBE Geräte (jeweils Zu- und Abluft mit Wärmerückgewinnung) über **eine Videozuschaltung** begutachten und den Betrieb der Geräte sehen.

Für die Geräte wurden

- Volumenströme und externe Drücke untersucht
- die elektrische Leistung aufgezeichnet
- die Schalleistung an den Kanalanschlüssen gemessen
- und die Gehäuseleckageklasse ermittelt



MESSUNGEN – LIVE UND IN ECHTZEIT



In der eingerichteten Videokonferenz wurden die Messungen **live gefilmt** und die aktuellen Messdaten des Messcomputers in Echtzeit übermittelt.

Alle Beteiligten blicken auf einen sehr erfolgreichen Tag zurück und sind davon überzeugt, dass **Online-FATs** definitiv auch eine vielversprechende zusätzliche Option für die Zeit nach Corona sind.



WERKSABNAHMEN BEI TROX: RLT GERÄTE



Unsere Kunden können bei uns im Werk Anholt RLT-Geräte unmittelbar vor der Auslieferung optisch begutachten oder eine Werksabnahme (Factory Acceptance Test = FAT) nach verschiedenen Leistungskriterien durchführen lassen.

Diese Leistungskriterien sind zum Beispiel:

- Luftvolumenstrom und externer Druck
- Elektrische Leistungsaufnahme
- Druckverluste der Komponenten
- Gehäusedichtigkeitsklasse
- Klasse der Filterbypassleckage
- Schalleistungsdaten an den Kanalanschlüssen
- Ablaufverhalten der Kondensatwanne