

ZENTRALE



LUFTKONDITIONIERUNG UND LUFTTRANSPORT

Der TROX X-CUBE, ein frei konfigurierbares RLT-Gerät, setzt schon in seiner Standardausführung in puncto Hygiene und Qualität Maßstäbe. Deshalb sind es vom qualitativ hochwertigen zentralen Raumlüftgerät für unterschiedlichste Anwendungen nur minimale Schritte zu einem krankenhausspezifischen Zentralgerät, dass die hohen Anforderungen an Hygiene und Sicherheit gemäß DIN 1946-4 erfüllt:

- Die Einbindung von Klappen in der geforderten Leckverlustklasse 4 nach DIN EN 1751
- Pulverbeschichtete Schalldämmkulissen
- Innenboden aus Edelstahl

Die restlichen besonderen Anforderungen der Norm werden bereits vom hohen Qualitätsstandard des RLT-Gerätes X-CUBE eingehalten.

TROX X-CUBE RLT-Geräte sind variabel einsetzbar. Ihr großes Anwendungsspektrum

ist in der individuellen, kundenspezifischen Konfigurationsmöglichkeit begründet. Bei Luftgeschwindigkeiten von 2 m/s decken über 70 Baugrößen Volumenströme in einer Bandbreite von 1.200 bis 86.000 m³/h ab. Die X-CUBE Einheiten

können als Zu- oder Abluftgerät sowie als Kombination von beidem geliefert werden. Je nach den örtlichen Gegebenheiten lassen sich mehrere Geräte nebeneinander oder übereinander installieren. So kann praktisch für jeden Anwendungsfall das optimale Gerät konfiguriert werden.

Die komfortable Kranbarkeit der Geräteboxen vereinfacht den Einbau erheblich und

verkürzt so die Montagezeiten. Eine intelligente Vernetzung von TROX Komponenten

und weiteren Geräten mit dem Zentralgerät schafft eine übergreifende Kommunikation

und ermöglicht die zentrale Steuerung und Regelung der optimal aufeinander abgestimmten Systemkomponenten.

X-CUBE RLT-GERÄT



- Spezielle Materialien, glatte Außen- und Innenflächen dank hochwertiger Pulverbeschichtung im Duplexsystem (Korrosionsschutz Klasse C4)
- Frei konfigurierbar und objektbezogen anpassbar
- Schnelle und einfache Montage sowie problemlose Einbringung vor Ort dank Modulbauweise
- Vollständige Kondensatabführung durch Edelstahlkondensatwanne mit allseitigem Gefälle
- Guter Zugang zu den Komponenten für Wartungs- und Reinigungszwecke
- Problemlose Anbindung der Geräteausführung mit MSR-Technik an die GLT
- Hochwertige TROX Filtertechnik
- Hohe Energieeffizienz durch Wärmerückgewinnungssysteme und EC Ventilatoren mit hohem Wirkungsgrad
- Auch als wetterfeste Ausführung mit Tropfkante zur gezielten Wasserableitung und Ansaughaube mit geprüfem Abscheideverhalten

X-CUBE RLT-Geräte sind nach RLT- Richtlinie 01 und Eurovent zertifiziert.

Sie erfüllen alle relevanten Normen und Richtlinien:

- VDI 6022
- ÖNORM H 6020 und 6021
- SWKI Standard VA 104-01
- DIN 1946-4
- EN 1751
- EN 13053
- EN 1886
- EN 13779

TROX GmbH



Heinrich-Trox-Platz

D-47504 Neukirchen-Vluyn

Tel.: +49 (0)2845 202-0

Fax: +49 (0)2845 202-265

Quick Links

- > [Karriere bei TROX](#)
- > [Auftrag-Status](#)
- > [TROX Terminliste](#)
- > [Kataloge und Preisliste](#)
- > [Revisionsunterlagen](#)
- > [Ihr Ansprechpartner](#)
- > [Online Reklamationsmeldung](#)
- > [BIM](#)
- > [TROX ACADEMY](#)

Ansprechpartner

Vertrieb und technische Beratung Deutschland

[Ihr Ansprechpartner](#)