

## TECHNIKRAUM



Hier laufen die Fäden der technischen Gebäudeautomation zusammen. Von zentraler Stelle aus wird die Gebäudetechnik einschließlich der Klimatisierung kontrolliert und geregelt. Die „Lunge“ der Anlage, das RLT-Zentralgerät, sorgt bedarfsabhängig für die entsprechende Luftzufuhr.

**Das X-CUBE RLT-Gerät** von TROX ist dank modularer Bauweise optimal auf die jeweiligen Rahmenbedingungen anzupassen. Optimal aufeinander abgestimmte und qualitativ hochwertige Komponenten, made in Germany, machen den X-CUBE besonders effizient. Viele intelligente Produktdetails erleichtern Montage, Wartung und Bedienung des Geräts erheblich.

**Kulissenschalldämpfer** weisen mit ihren strömungsgünstig profilierten Kulissenrahmen bis zu 30 % weniger Druckverluste gegenüber herkömmlichen Kulissen auf, was im Anlagenbetrieb eine hohe Energieeinsparung bringt. Sie sind nach VDI 6022 hygienisch getestet. Damit ist sichergestellt, dass die verwendeten Materialien gesundheitlich unbedenklich und kein Nährboden für Mikroorganismen sind.

### **Filtertechnik von TROX**

In City-Lagen überschreitet die Konzentration von Feinstaub, Ozon und Kohlendioxid oft die von der EU festgelegten Grenzen. TROX Filtertechnik sorgt deshalb dafür, das Hotelgäste auch dort saubere Luft atmen. Die innovative Verarbeitungstechnik sorgt für variable Falthöhen und Faltabstände in Millimetersprüngen. So können die Filtermedien optimal an die vorgegebenen technischen Anforderungen hinsichtlich Abscheideleistung, Luftmenge und Druckverlust angepasst und die Ventilatorenleistung in der Folge gedrosselt werden.



**X-CUBE RLT-GERÄT**



**AKTIVKOHLEFILTER**

für Wand- und Kanaleinbau zur Adsorption gasförmiger Luftverunreinigungen