



AUSFÜHRUNG  
GESCHRAUBT



RÄNDELSCHRAUBE ZUR  
WERKZEUGLOSEN  
BEFESTIGUNG

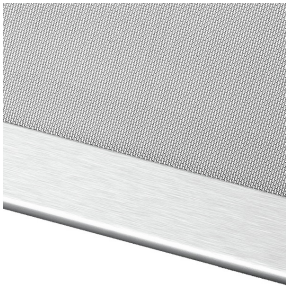
Frontgitter mit  
Schraubbefestigung

## SERIE FSG

### ZUR ABSCHIEDUNG VON FLUSEN UND TEXTILFASERN IN OP-RÄUMEN UND OP-NEBENRÄUMEN

Einsatz in Gebäuden und Räumen des Gesundheitswesens

- Komplette aus Edelstahl
- Frontgitter werkzeuglos demontierbar
- Frontgitterrahmen geschliffen, Körnung 240
- Einfache Reinigung
- Desinfektionsmittelbeständig
- Edelstahldrahtgewebe mit enger Maschenweite (0,5 mm)
- Entsprechend den Vorgaben nach DIN 1946 Teil 4
- Hygienekonform nach VDI 6022



EDELSTAHL  
GESCHLIFFEN, KORN 240

Edelstahl geschliffen, Korn 240



GEPRÜFT NACH VDI 6022

Geprüft nach VDI 6022

## Anwendung

### Anwendung

- Für den Wandeinbau in Räumen des Gesundheitswesens
- Drahtgewebe zur Abscheidung von Flusen und Textilfasern aus OP-Kleidung oder OP-Tüchern

### Klassifikation

- Hygiene-Konformität nach VDI 6022
- Ausführung gemäß DIN 1946 Teil 4

### Nenngrößen

- B x H
- Breite 225 mm bis 625 mm



- Höhe 225 mm bis 425 mm

## Beschreibung



### Besondere Merkmale

- Kompakte Bauweise
- Einfache Reinigung
- Baugrößen in 1-mm-Schritten erhältlich
- Werkzeuglose, einfache Montage und Demontage des Frontgitterrahmens mit Rändelschrauben
- Drahtgewebe aus Edelstahl

### Materialien und Oberflächen

- Werkstoff Edelstahl (1.4301)
- Frontgitterrahmen geschliffen, Körnung 240

### Einbau und Inbetriebnahme

- Frontgitterrahmen mit Drahtgewebe
- Frontgitterrahmen mit Schraubbefestigung
- Anschluss an Luftkanal erfolgt bauseits

### Materialien und Oberflächen

### Materialien und Oberflächen

- Hygiene-Konformität nach: VDI 6022, VDI 3803, DIN 1946 Teil 4, ÖNORM H 6021 und ÖNORM H 6020, SWKI VA 104-01 und SWKI 99-3 sowie EN 13779

### Nenngrößen

- B x H
- Breite 225 mm bis 625 mm
- Höhe 225 mm bis 425 mm

## TECHNISCHE INFORMATION

### Ausschreibungstext

Flusenabscheider FSG zur Abscheidung von Flusen und Textilfasern aus OP-Kleidung und OP-Tüchern in Räumen des Gesundheitswesens. Die Abscheidung der Flusen erfolgt unmittelbar an der Oberfläche des Drahtgewebes an der Absaugstelle. Die luftführenden Kanäle und die nachfolgenden Filter werden wirksam vor faserigen Partikeln geschützt. Der wirtschaftliche und störungsfreie Betrieb der raumlufttechnischen Anlagen wird sichergestellt. Der Flusenabscheider kann einfach durch übliche Verfahren gereinigt werden. Dazu werden die Rändelschrauben vom Frontgitterrahmen gelöst. Anschließend wird der Rahmen aus der Aufnahme genommen. Nach der Reinigung erfolgt der Zusammenbau in umgekehrter Reihenfolge.

### Klassifikation

- Hygiene-Konformität nach VDI 6022
- Ausführung gemäß DIN 1946 Teil 4

### Konstruktionsmerkmale

- Rahmen geschweißt und gebeizt
- Drahtgewebe gemäß ISO 9044
- Maschenweite 0,5 mm
- Drahtdurchmesser 0,315 mm

### Instandhaltung

