

LÜFTUNGSTECHNIK FÜR DIE PHARMAINDUSTRIE

Life-Cycle-Costs – Schnelle Produkteinführung – Continuous Manufacturing – Liquid Abfüllung – OSD: Die Anforderungen an die Prozesse der Pharmaindustrie sind vielseitig und anspruchsvoll.

Dabei hat die Raumlufttechnik exakt spezifizierte und höchst schwierige Anforderungen zu erfüllen. Denn zuverlässige Lüftungssysteme sichern die Stabilität Ihrer Prozesse und sorgen für Produktionssicherheit.

Da die in Medikamenten eingesetzten Wirkstoffe oft aktive oder sogar hochaktive pharmazeutische Inhaltsstoffe sind (API / HAPI), sorgen raumluftechnische Systeme auch für den Schutz des Menschen.

Denn gerade wenn es um hohe Arbeitssicherheit und den Schutz hochwertiger Produkte, des Menschen und der Umwelt geht, ist es umso wichtiger, dass die Komponenten eines Reinluftsystems perfekt aufeinander abgestimmt sind.

DIE LUFT MACHT DEN UNTERSCHIED



Die lüftungstechnischen Lösungen von TROX gewährleisten eine sichere, kontinuierliche und **störungsfreie Produktion** und schützen den Menschen, da heute die in Medikamenten eingesetzten Wirkstoffe oft aktive oder sogar hochaktive pharmazeutische Inhaltsstoffe sind (API / HAPI). Die lüftungstechnischen Lösungen spielen in allen Räumen eine bedeutende Rolle und richten sich nach Ihren individuellen Anforderungen.

Als Deutschlands Nr. 1 in der Lüftungstechnik bieten wir Ihnen maßgeschneiderte raumluftechnische Komplettlösungen über den gesamten Weg der Luft aus einer Hand: von RLT-Geräten und Ventilatoren über Mess-, Steuer- und Regelkomponenten bis hin zu einem einzigartigen Spektrum strömungsoptimierter Luftdurchlässe, Filter und der notwendigen Brandschutz- und Entrauchungskomponenten.

Das heißt für Sie:

- Wenige Schnittstellen
- Klare Zuständigkeiten
- Verkürzte Planungs- und Realisierungszeiten

Egal, wo Sie Ihr nächstes Projekt realisieren: die TROX Gruppe steht mit ihren weltweiten Produktionsstandorten und Niederlassungen vor Ort bereit, um Sie zu unterstützen.

NACHHALTIG UND INTELLIGENT. DAS REINRAUMKONZEPT BEI PFIZER.

IHR PERSÖNLICHER ANSPRECHPARTNER



ICH BERATE SIE GERNE.

BERATUNG & PROJEKTIERUNG

Denny Kaulfuß

Vertriebsleiter Filtertechnik Deutschland

Telefon: +49 177 / 297 08 27

DAS DEZENTRALE LÜFTUNGSSYSTEM – IDEAL FÜR DIE PHARMAINDUSTRIE



Sicherheit, Effizienz und Komfort. Die **X-CUBE CROFCU Reinraumlösung** vereint alle relevanten Funktionen der Lüftung- und Klimatisierung:

- Einhaltung der geforderten Luftwechselrate
- Regelung der Zu-, Ab- und Umluft
- Beimischung der benötigten Frischluft
- Dezentrale Kühlung für mehr Effizienz
- Regelung der Volumenströme, Raumbilanzierung und Raumdruckregelung für bis zu vier Räumen
- Regelung der Raumtemperatur
- Erfassung der relativen Feuchte zur Be- und Entfeuchtung

Mit unserem **GMP Reinraumkonzept** können wir eine standardisierte Lösung für individuelle Anforderungen anbieten.

Mehr Informationen dazu finden Sie in unserem Produkthandbuch "Lufttechnik für Reinnräume".