

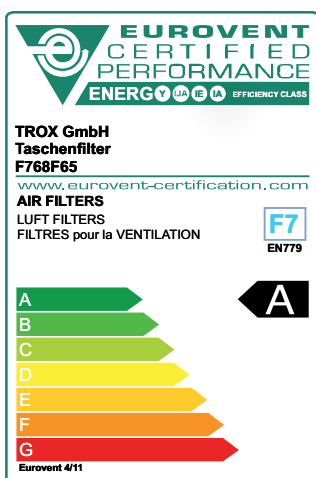
▶ **Die Effizienz der Welle** ▶▶

**TROX Taschenfilter
mit NanoWave[®]-Medium**





© Laure Fons, Fotolia



Höchste Energieeffizienz
nach Eurovent



Höchste Abscheideleistung,
bestätigt durch neutrale Prüfinstitute

► Die Innovation in der Filtertechnik ►►

Die Senkung von Betriebskosten

durch hohe Energieeffizienz und verlängerte Standzeiten ist eins der wichtigsten Entwicklungsziele in der TROX Filtertechnologie. TROX Taschenfilter mit NanoWave®-Medium sparen Energiekosten und reduzieren die CO₂-Emissionen durch eine sehr niedrige Anfangsdruckdifferenz, die während des Betriebs nur geringfügig ansteigt. Die besonders große Staubspeicherfähigkeit ermöglicht längere Standzeiten, wodurch Wartungskosten deutlich reduziert werden.

Die Verbesserung der Luftqualität

durch einen hohen Wirkungsgrad und beste Hygieneigenschaften ist das zweite Ziel, das TROX Ingenieure konsequent verfolgen. Die synthetischen TROX Taschenfilter mit NanoWave®-Medium erzielen einen Wirkungsgrad, der dem von hochwertigen Glasfaserfiltern entspricht. Weiterhin werden durch eine Reduzierung der CO₂-Emissionen natürlich auch die Außenluft und die Umwelt nachhaltig geschont. Dank ihrer Hygieneigenschaften können die Filter auch in sensiblen Bereichen eingesetzt werden.

Die Welle macht den Unterschied

NanoWave® ist ein mehrlagiges Filtermedium mit einer gewellten Feinstfaserschicht, die von einer Vorfilterschicht vor groben Stäuben geschützt wird. Die Wellenform der Feinstfaserschicht vergrößert die Filterfläche. Dies führt zu einer extrem niedrigen Anfangsdruckdifferenz bei größtmöglicher Staubspeicherfähigkeit. TROX Taschenfilter mit NanoWave®-Medium funktionieren ohne elektrostatische Effekte, so dass die neuen Anforderungen der EN 779:2011 mit Bravour erfüllt werden.



Trapezform und Eigensteifigkeit für mehr Energieeffizienz und Hygiene

Der trapezförmige Zuschnitt der Taschenfilter sowie die hohe Steifigkeit des Filtermaterials sorgen für bessere Strömungsbedingungen. Die Filter bleiben auch in Form, wenn kein Volumenstrom anliegt. Sie berühren nicht den Boden des Filtergehäuses und können so kein Kondenswasser aufnehmen. Das sorgt für mehr Hygiene.

Qualität aus deutscher Produktion

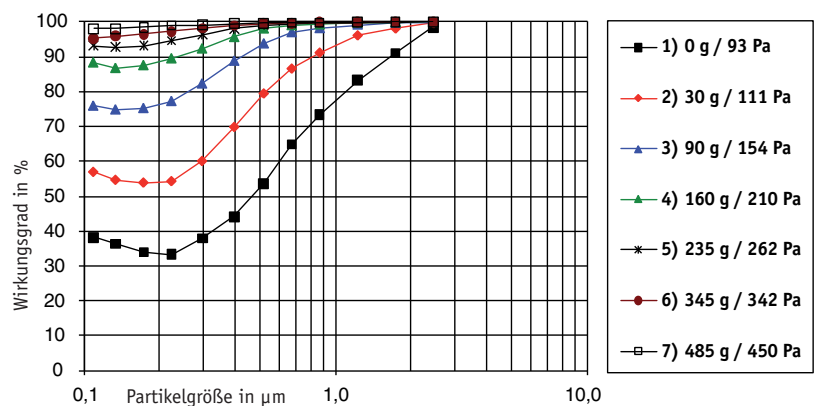
TROX Taschenfilter mit NanoWave®-Medium werden im Werk Goch auf modernsten Maschinen gefertigt. Das gewährleistet höchste Qualität und kurze, ökologisch verantwortungsvolle Lieferwege. Die NanoWave®-Technologie ergänzt das umfangreiche TROX Filterangebot um einen innovativen Synthetikfilter für höchste Ansprüche.

Hoher Wirkungsgrad und lange Standzeiten nach EN 779:2011

TROX Taschenfilter mit NanoWave®-Medium erzielen im gesamten Betrieb einen sehr hohen Wirkungsgrad. Die Wirkungsgrade werden ohne Hilfe elektrostatischer Effekte erzielt und entsprechen in ausgezeichneter Weise der neuen EN 779:2011. Aufgrund ihrer hervorragenden Staubspeicherfähigkeit ermöglicht die NanoWave®-Technologie sehr lange Standzeiten, wodurch Wechselintervalle ohne Qualitätsverlust verlängert werden können.



Modernste Fertigungstechnologie im TROX Werk Goch



Wirkungsgrad nach verschiedenen Staubaufgabeintervallen



Aufgrund ihrer hervorragenden Hygieneigenschaften und langen Standzeiten werden TROX Taschenfilter mit NanoWave®-Medium sowohl in Prozessluftbereichen als auch in hygienisch sensiblen Umgebungen wie zum Beispiel in den Kliniken Essen Süd eingesetzt.



TROX[®] TECHNIK

The art of handling air

TROX GmbH

Heinrich-Trox-Platz

47504 Neukirchen-Vluyn

Telefon +49 (0) 28 45 / 2 02-0

Telefax +49 (0) 28 45 / 2 02-2 65

www.trox.de

trox@trox.de